

FreeHead 2

Read carefully instruction before installation

Leggere attentamente prima di procedere al montaggio

FEATURES

Weight: 78gr. (star nut excluded).
Steer tube diam.: 1" 1/8 (26,8mm).
Bearings: 2 stainless bi-directional bearing.
Sealing: 4 bearing seals + 2 external o-rings.
Body: anodized CNC Ergal 7075T6.
Destination: X-Country and Freeride use.

1. FRAME HEAD TUBE PREPARATION:

Ream and face the head tube, both ends should be square and parallel to each other (+/-0.1mm).

Bore headset fittings at 33.95mm. Correct interference between frame and headset cups should be 0,02 to 0,06mm.

Carefully remove internal sharp edges to prevent damages when installing Upper and Lower Cups (use a thin round file or sand paper). Clean well before greasing.

2. INSTALLATION

Slide into headset installer the headset parts as shown in Fig.2.

Do not inset Upper and Lower Cone when installing the Upper and Lower Cup.

Grease the frame contact area and both Upper and Lower Cups inserts, then install paying attention they get inserted well aligned (check logo positioning too).

Now slip the External Seal temporary under the Upper Cup (on the frame).

3. FORK STEER TUBE CUTTING:

Face the fork Lower Cone seat. Ensure that is square to the steer tube. Do not cut the fork tube before you have carefully determined its correct length.

Prepare fork, slide the Lower Cone with conical side up and insert the steer tube into the frame. Slide in sequence the Upper Cone, PreLoad Control and the stem over steer tube (respect stem minimum insert). Determine it marking a line after having properly pre-assembled fork, headset, spacers and stem.

Then remove fork and cut steer tube 3mm below line marking. After cutting remove all sharp edges from inside and outside the tube.

4. STAR NUT INSTALLATION:

After cutting fork steer tube install the star nut with the installer. Use it properly to drive the star nut straight into the steerer tube leaving it at 5mm below the steer tube top.

Alternatively use Extralite UltraStar, removable 9gr. nut.

CARATTERISTICHE

Peso: 78gr. (stur nut escluso)

Diam. tubo sterzo: 1" 1/8 (26,8mm)

Cuscinetti: bi-direzionali inossidabili.

Guarnizioni: 4 interne ai cuscinetti + 2 o-ring esterni.

Corpo: Ergal 7075T6 CNC anodizzato.

Destinazione: X-Country e Freeride.

1. PREPARAZIONE DEL TELAIO:

Spianare le teste del tubo sterzo, entrambe le teste devono essere parallele tra di loro (+/-0.1mm).

Alesare le sedi della serie sterzo a 33.95mm.

L'interferenza di piantaggio tra il telaio e la serie sterzo dev'essere tra 0,02 e 0,06mm.

Rimuovere con attenzione le bave interne per prevenire danni nell'installare l'Upper e il Lower Cups (usare una lima fine tonda o della carta vetrata fine). Pulire bene e ingrassare le aree di contatto.

2. INSTALLAZIONE

Infilare la serie sterzo sull'attrezzo nella sequenza illustrata dalla figura 2.

Per il montaggio dell'Upper e Lower Cup non usare i rispettivi Upper e Lower Cone,

Ingrassare le pareti di contatto della serie sterzo e del telaio e procedere al montaggio controllando che Upper Cup e Lower Cup si innestino in asse (attenzione alla posizione dei loghi della calotta inferiore).

Inserire l'External Seal, mettendolo temporaneamente al di sotto dell'Upper Cup (sul telaio).

3. TAGLIO DEL CANOTTO STERZO:

Spianare la base del canotto dove poi andrà il Lower Cone. Assicurarsi che sia perpendicolare rispetto al canotto. Non tagliarlo assolutamente prima di aver determinato con assoluta certezza la misura esatta!

Inserire il Lower Cone sul canotto sterzo con il lato conico verso l'alto ed infilare il canotto nel telaio.

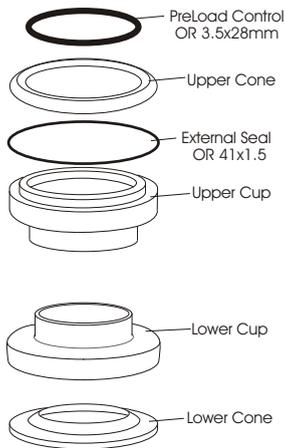
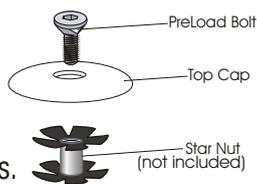
Per determinarla segnare il canotto dopo aver correttamente montato la forcella, l'Upper Cone, il PreLoad Control e l'attacco manubrio (rispettandone l'inserimento minimo).

Rimuovere la forcella e tagliare il canotto sterzo 3mm sotto il punto segnato. Rimuovere tutte le bave da dentro e fuori il tubo.

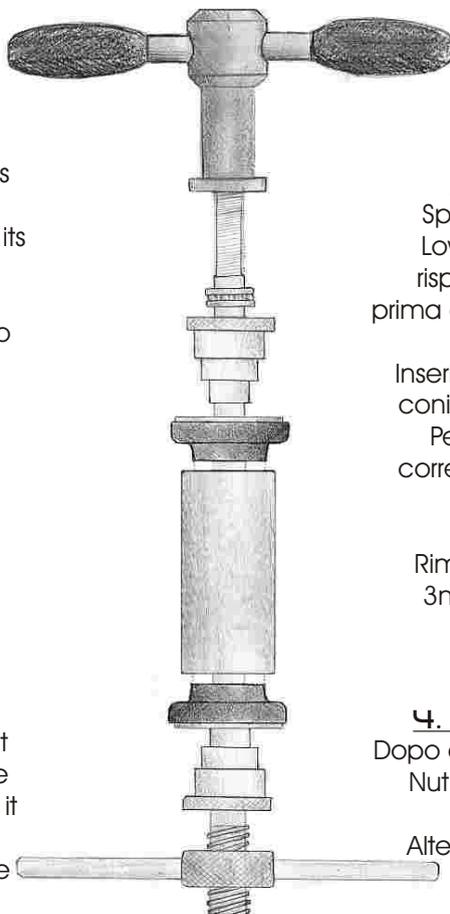
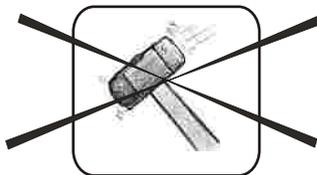
4. INSTALLAZIONE DELLO STAR NUT:

Dopo aver tagliato il canotto sterzo installare lo Star Nut con l'apposito attrezzo. Guidare per 5mm lo Star Nut ben dritto nel canotto sterzo.

Alternativamente usate l'Extralite UltraStar, star nut riposizionabile da 9gr.



- FIG. 1 -



5. ADJUSTMENT:

Screw-in the PreLoad Bolt through the Top Cap into the Star Nut with extremely light torque.

Adjust bearing play, When properly adjusted the headset will rotate smoothly without play or remarkable stiction.

Grease the External Seal and insert in its place between the Upper Cone and the Upper Cup. We recommend to take External Seal out every time you loosen the stem to avoid pinching it, and grease it before reinstalling.

After first few rides readjusting might be necessary.

6. MAINTENANCE:

Service every year or more often according to riding conditions.

Remove main bearing seals, flush balls and races, clean and grease before re-assembling.

Re-install upper bearing with internal cone

upward (toward Upper Cone) and lower

bearing with internal cone toward Lower Cone.

Grease contact areas and External Seal.

Spare bearings and ORing seal kits are available.

5. REGOLAZIONE:

Avvitare leggermente la vite del Top Cap nella Star Nut regolando così il gioco dei cuscinetti.

Stringere l'attacco manubrio rispettando la coppia di serraggio indicata dal costruttore.

Terminare la procedura di montaggio posizionando l'External Seal ben lubrificato tra l'Upper Cone e l'Upper Cup.

Per non rovinare l'External Seal si raccomanda di spostarlo al di sotto dell'Upper Cup (sul telaio) ogni volta che si allentano le viti dell'attacco manubrio e di riposizionarlo solo al termine delle regolazioni.

Quando The Head è ben regolata lo sterzo ruoterà bene, senza gioco o eccessivo attrito.

Dopo le prime uscite potrebbe essere necessario regolare nuovamente la serie sterzo.

6. MANUTENZIONE:

Fare manutenzione almeno una volta l'anno o più spesso se si corre in condizioni che lo richiedono.

Rimuovere le guarnizioni dei cuscinetti, detergere sfere e piste con uno sgrassante. Ingrassare e rimontare.

Re-installare i cuscinetti nelle rispettive sedi con gli smussi conici interni rivolti verso i rispettivi Lower Cone e Upper Cone. Ingrassare le aree di contatto e l'External Seal.

Sono disponibili cuscinetti di ricambio e ORing kit.